

**Общая характеристика программы подготовки
квалифицированных рабочих
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), реализуемая ОБПОУ «Советский социально-аграрный техникум имени В.М. Клыкова» представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующему направлению подготовки среднего профессионального образования (ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 (редакция от 14.09.2016 г.).

ППКРС составлена с учетом:

- положений Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ;

- требований действующего Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464.

- разъяснений по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования, одобренного решением Научно-методического совета Центра профессионального образования ФГАУ «ФИРО», № 06-259 от 17 марта 2015 года.

ППКРС регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Объем ППКРС - 5562 часа.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем аудиторных занятий в неделю при освоении ППКРС в очной форме обучения составляет 36 академических часов.

Содержание ППКРС

ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в соответствии с требованиями ФГОС СПО предусматривает изучение учебных циклов, разделов и дисциплин учебного плана.

Учебные циклы: общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный.

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики.

Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация и государственная итоговая аттестация в форме выпускной квалификационной работы (выполнение выпускной практической квалификационной работы и защита письменной экзаменационной работы).

Нормативный срок освоения ППКРС среднего профессионального образования при очной форме получения образования на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

Время, отведенное на теоретическое обучение в по общеобразовательному циклу 2052 часа.

Изучение учебных дисциплин общеобразовательного цикла осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ОПОП в течение 1-го, 2-го и 3-го года обучения.

Текущий контроль проходит в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты и дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

Экзамены проходят по русскому языку, математике и профильной дисциплине общеобразовательного цикла – физике, которая выбирается образовательным учреждением. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной.

С учетом профиля получаемого профессионального образования в рамках ОПОП реализуются следующие профессиональные модули:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).

Вариативная часть в объеме 216 часов.

Вариативная часть всех циклов ППКРС направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части получения дополнительных знаний и умений, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования в высших учебных заведениях.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

На промежуточную аттестацию отводится 4 недели: по 1 неделе на 1-м и 2-м курсах и 2 недели – на 3-м курсе.

На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация проводится 1 раз в семестр в виде сессии. Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводится на следующий день по окончании производственной практики.

По каждому профессиональному модулю после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и (или) производственной практики проводится экзамен квалификационный, представляющий собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств.

Все профессиональные модули, междисциплинарные курсы, дисциплины, их общая и аудиторная трудоемкость, формы аудиторных занятий и формы контроля представлены в рабочем учебном плане на сайте «Советского социально-аграрного техникума имени В.М. Клыкова».

По программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) проводятся следующие *виды практик*:

- учебная практика;
- производственная практика.

Учебная практика проводится рассредоточено: на 1 курсе – 3 недели, на 2 курсе – 11 недель, на 3 курсе – 10 недель. Производственная практика проводится концентрированно на 2 курсе – 7 недель, на 3 курсе – 8 недель всего 15 недель.

Все практики являются обязательными. Учебная практика организуется на базе техникума, производственная практика на предприятиях и в хозяйствах Советского и близлежащих районов Курской области и завершается дифференцированным зачетом.

Промежуточная аттестация по профессиональным модулям проходит в форме экзамена.

Завершающей частью ППКРС является государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Планируемые результаты

Выпускник по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) должен обладать следующими **общими компетенциями**:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Выпускник по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) должен обладать следующими **профессиональными компетенциями**:

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложные сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

5.2.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

5.2.5. Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

Областью профессиональной деятельности выпускников является: электросварочные и газосварочные работы.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Газовая сварка (наплавка);

Успешно завершившим обучение по ППКРС присваиваются квалификации:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
газосварщик.

Организационно-педагогические условия

Для формирования общих компетенций в техникуме создана социокультурная среда, способствующая всестороннему развитию личности: духовному, творческому и физическому совершенствованию каждого обучающегося. Воспитательная работа осуществляется в учебное и внеучебное время. Основными её направлениями являются развитие студенческого самоуправления, гражданско-патриотическое и духовно-нравственное воспитание. При реализации ППКРС применяется компетентностный подход. Основные аспекты социокультурной среды техникума отражены в концепции воспитательной работы, необходимость разработки которой обусловлена потребностями инновации содержания воспитания, упорядочения стихийной социализации студенческой молодежи, а также требованиями модернизации системы образования.

В ППКРС среднего профессионального образования отражены принципы формирования общих компетенций, составляющие организационно-методического обеспечения социокультурной среды техникума.

При реализации ППКРС используются традиционная теоретическая подготовка, проведение практических и семинарских занятий, лабораторные, практические занятия, а также следующие инновационные образовательные технологии:

- игровые,
- проектно-поисковые,
- информационные технологии.

ППКРС по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям обеспечена учебно-методическими комплексами (включая рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей). Разработаны программы практик и государственной итоговой аттестации.

Библиотека техникума обеспечивает обучающихся необходимой учебной литературой в соответствии с нормами, установленными в ФГОС СПО.

Каждый обучающийся обеспечен доступом к учебным и научным ресурсам сети «Интернет».

Реализация ППКРС обеспечена материально-техническими ресурсами: занятия проводятся в учебных кабинетах, компьютерных классах и специализированных лабораториях и мастерских. Учебные кабинеты оборудованы стационарным мультимедийным оборудованием для визуализации содержания изучаемых тем. В компьютерных классах каждому студенту предоставляется возможность работать на персональном компьютере. Лаборатории оснащены необходимым учебно-лабораторным оборудованием. Практические занятия проводятся в учебных лабораториях и мастерских.

Реализация ППКРС среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее профессиональное образование по направлению подготовки «Образование и педагогика» или в области, соответствующей профилю преподаваемой дисциплины или среднее профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование по направлению деятельности в образовательном учреждении и систематически занимающимися методической деятельностью. Преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем дисциплинам (модулям) образовательной программы.