

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРАКТИКИ СТУДЕНТОВ, ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ПРОГРАММАМ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

Производственная практика на отделении по подготовке квалифицированных рабочих, служащих проводится при освоении студентами общих и профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля, согласно календарного учебного графика, реализуется концентрированно и предусмотрена после изучения междисциплинарных курсов профессиональных модулей.

Цель практики - применение полученных теоретических знаний, обеспечение непрерывности и последовательности овладения обучающимися профессиональной деятельности, формами и методами работы, приобретения профессиональных умений и навыков, необходимых для работы по профессии, специальности, воспитание исполнительской дисциплины и умения самостоятельно решать задачи, возникающие в деятельности конкретной организации.

При реализации ОПОП СПО по профессии учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовывается как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика по программам подготовки квалифицированных рабочих по реализуемым профессиям проводится мастерами производственного обучения в учебных, учебно-производственных лабораториях и мастерских, учебном хозяйстве, учебном автотрактородроме техникума.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для

последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии, специальности.

Производственная практика обучающихся, осваивающих программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих - практика по профилю профессии направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии.

Содержание всех этапов производственной практики определяется рабочими программами производственной практики.

Производственная практика проводится после освоения учебной практики по профилю профессии, специальности на предприятиях (организациях) различных организационно-правовых форм на основе договоров, заключаемых между техникумом и этими организациями.

БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Профессия	Наименование организаций
1.	35.01.13 Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства	ЗАО Агрокомплекс «Мансурово» СПК «Откормсовхоз Кшенский» СПК «Русь» ООО «Кшеньагро» ООО «Агрокомплекс «Олымский» ИП КФХ Ракчеев Ю.В.
2.	23.01.03 Автомеханик	СПК «Откормсовхоз Кшенский» ООО «Кшенское АТП» ООО «ПластИмпульс» ООО «Петролит-К» ИП Гиков В.Н.
3.	15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	ЗАО «Кшенский сахарный комбинат», ОАО «Кшенское ХПП» СПК «Русь» СПК «Откормсовхоз Кшенский» ООО «ПластИмпульс»

4.	38.01.02 Продавец, контролёр-кассир	ЗАО Торговый Дом «Перекресток» ИП Будков В.Р. ИП Дриганец С.П. Потребительское общество «Советское» ИП Перцева И.А.
----	--	---

В 2018-2019 учебном году согласно учебных планов и календарных графиков производственную практику в условиях базовых предприятий и организаций будут проходить выпускные учебные группы:

№ п/п	группа	курс	количество часов п/п	Профессия	сроки прохождения производственной практики	Ф.И.О. ответственного за прохождение практики
1	2	3	4	5	6	7
1.	10	1	72 252	23.01.03 Автомеханик ПМ.03 Заправка транспортных средств горючими и смазочными материалами ПМ 01. Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта	14.01.19 г. – 25.01.19 г. 26.04.19 г. – 20.06.19 г.	ОСИПОВ Н.А.
2.	3С	3	72 144	15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) ПМ. 03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	22.04.19 г. по 20.05.2019 г. 21.05.19 г. – 03.06.19 г.	ЗЕЛЕНЦОВ В.А.

3.	2С	2	108 144	<p>15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)</p> <p>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</p> <p>ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>29.04.19 г. – 24.06.19 г.</p> <p>27.05.19 г. – по 21.06.19 г.</p>	РЕПРИНЦЕВ К.А.
4.	1П	1	108	<p>38.01.02 Продавец, контролёр-кассир</p> <p>ПМ.03 Работа на контрольно-кассовой технике и расчеты с покупателями</p>	<p>03.06.19 г. – 24.06.19 г.</p>	НОСОВА Е.Д.
5.	2П	2	216	<p>38.01.02 Продавец, контролёр-кассир</p> <p>ПМ.02 Продажа продовольственных товаров</p>	<p>15.05.19 г. – 26.06.19 г.</p>	ТВЕРДОВСКАЯ Е.В.
6.	3П	3	180	<p>38.01.02 Продавец, контролёр-кассир</p> <p>ПМ.01 Продажа непродовольственных товаров</p>	<p>08.05.19 г. – 13.06.19 г.</p>	САВИНОВА И.П.
7.	2А	1	180	<p>23.01.03 Автомеханик</p> <p>ПМ.03 Заправка транспортных средств горючими и смазочными материалами</p>	<p>20.05.19 г. - 24.06.19 г.</p>	РАСТВОРОВ А.В.
8.	3А	3	540	<p>23.01.03 Автомеханик</p> <p>ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта</p>	<p>27.11.2018 г. – 29.12.2018 г.</p> <p>14.01.19 г. - 21.03.19 г.</p>	КУМОВ М.С.

